

NEVASTANE HTF

네바스탄 HTF



식품 산업용 열매체유

제 품 용 도

- 식품 및 제약 산업에서 폐쇄회로 및 다양한 분야에 적용가능하도록 개발된 열매체유입니다. Double-boilers, autoclaves, reactors, ovens, presses 및 moulds에 사용 가능합니다.
- 온도 : 공기와 비접촉시 <300°C(오일막에서 330°C).
- 물리화학적 특성을 유지하기 위해 분석을 통한 모니터링 실시를 추천드립니다.

제 품 특 성

- 식품의 우발적인 접촉이 발생할 수 있는 곳에 사용을 추천합니다.
- NSF의 H1에 등록되어있는 유제의 관리시 HACCP에 필수적인 통제를 최소화할 수 있습니다.
- 고온에 내구성이 뛰어남.
- 가혹한 조건에서 연장된 사용 수명.

규 격

국제 규격

- 이 제품의 배합식은 FDA Chapter 21 CFR, 178.3570을 따릅니다.
- NSF H 1에 등록되어 있음 : No 131004
- Kosher 및 ISO 21469에 인증됨.
- 생분해성 오일로 박테리아등의 확산을 발생하지 않음
- ISO 6743/12 class L family QC
- DIN 51502 class L

대 표 성 상

시험항목	시험방법	단위	NEVASTANE HTF
외관	VISUAL	-	Bright and Clear
비중 15℃	ISO 12185	-	0.854
점도 40℃	ISO 3104	mm ² /s	32
100℃	ISO3104	mm ² /s	5
인화점(COC)	ISO 2592	℃	210
발화점(Fire point)	ISO 2592	℃	240
유동점	ISO 3016	℃	-18
내산화성능 - RPVOT	ASTM D2272	분	200
최대사용온도(Bulk temperature limit)	-	℃	310
제한온도(Oil layer temperature limit)	-	℃	330

상기 대표성상은 다소의 편차가 있을 수 있습니다.

